EASY 2000 - Soudeur laser 2000 W - Dévidoir double

Le poste laser EASY 2000 associe une puissance de 2000 W, un refroidissement liquide et un dévidoir double. Il est alimenté en 230 V monophasé et propose le soudage, le nettoyage et la découpe laser, dans les limites précisées ci-dessous.



Référence : LASER-EASY2000-PAK2A

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Détail technique
Alimentation	1 x 230 V ±10 % - 50 / 60 Hz
Puissance de sortie	2000 W
Mode de fonctionnement	Continu / modulé
Refroidissement	Liquide
Capacité du refroidisseur	16 L (remplissage : 15 L)
Facteur de marche	100 %
Vitesse de balayage	2 - 6000 mm/s
Largeur de balayage	0 - 8 mm
Fréquence	5 - 5000 Hz
Indice de protection	IP54
Poids	165 kg
Dimensions	956 x 580 x 823 mm

Épaisseurs maximales de soudage

Caractéristique	Détail technique
Acier inoxydable	6,5 mm
Tôle galvanisée	5 mm
Fer	6 mm

Données reprises de la fiche en ligne. Valeurs manquantes non estimées.

EASY 2000 - Soudeur laser 2000 W - Dévidoir double

Caractéristique	Détail technique
Acier doux	6 mm
Aluminium	5 mm
Laiton	3 mm

Les capacités de soudage et de découpe sont distinctes.

Fonctions et configuration

• Procédé et applications : Le faisceau concentré est destiné à réaliser des assemblages précis en limitant la zone affectée thermiquement et les déformations. La conception facilite l'accès aux zones difficiles et vise à limiter les reprises de finition.
• Tête laser F280 : Tête manuelle F280, faisceau de 9,5 m, lentille de focalisation F150. Surveillance de température en temps réel : voyant rouge clignotant en cas de surchauffe, voyant fixe pour les autres alarmes. Un bouton indépendant permet de changer de mode. Commande numérique résistante aux interférences et conception optique améliorée.
• Dévidoir double : Dévidoir prévu pour deux fils d'apport. Il facilite l'adaptation aux diamètres ou propriétés du fil, limite les arrêts de changement de bobine et permet un apport adapté aux jeux d'assemblage plus importants.
• Nettoyage : Fonction de nettoyage permettant de retirer les contaminants, couches de peinture ou traces de rouille sur les surfaces.

Équipement fourni

• Source laser Raycus
• Tête laser manuelle F280 avec faisceau de 9,5 m et lentille de focalisation F150
• Dévidoir double avec 4 galets 1,2 - 1,6 V, Ø 37 mm
• Eau distillée ou liquide de refroidissement, selon la saison
• Gaine de guidage acier isolée pour fil simple
• Gaine de guidage acier isolée pour fil double
• 2 galets de guidage 0,8 - 1,0 V, Ø 37 mm
• 4 galets de guidage 2,0 - 2,5 V, Ø 37 mm
• Support de tête pour guide double
• 6 buses de soudage doubles
• 3 embouts pour guide-fil double
• Jeu de buses simples pour la tête laser
• 4 embouts pour guide-fil simple
• Lentilles de protection

Découpe et limites d'utilisation

La découpe est indiquée comme fonction / option complémentaire : acier inoxydable jusqu'à 2 mm et acier au carbone jusqu'à 1,5 mm. Ces valeurs ne sont pas les capacités de soudage.

Le cuivre et l'aluminium ne doivent pas être découpés au laser avec ces équipements, en raison de leur forte

Données reprises de la fiche en ligne. Valeurs manquantes non estimées.

réflectivité, selon la fiche source.

Interface et informations complémentaires

Langues du menu : Polonais, anglais, allemand, français, espagnol, italien, tchèque, slovaque, grec, roumain, portugais, coréen, turc et russe.

Cette fiche commerciale ne remplace pas la notice d’utilisation ni les consignes de sécurité de l’appareil.