FICHE PRODUIT

XPRO MIG 260DP

Dual Pulse 250 A - MIG / TIG / MMA

Configuration multi-procédés de la source Dual Pulse 250 A, avec équipements TIG/MMA.

- MIG/MAG Pulse et double Pulse
- TIG Lift et MMA
- Dévidoir 4 galets
- Pack multi-procédés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Procédés	MIG/MAG manuel / synergique / Pulse / double Pulse / TIG Lift / MMA
Alimentation	1 × 230 V ±10 % - 50/60 Hz
Courant MIG	30 - 250 A
Facteur de marche MIG	60 %
Tension MIG	15,5 - 26,5 V
Dévidoir	Intégré - 4 galets
Diamètre de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Bobines compatibles	≤ 15 kg / Ø 200 ou 300 mm
Courant TIG Lift	10 - 250 A

Facteur de marche TIG	60 %
Courant MMA	10 - 220 A
Hot Start / Arc Force	0 - 10 / 0 - 10
VRD	Oui
Consommation maxi	MIG 35,6 A / TIG 28,5 A / MMA 33,7 A
Facteur de puissance	0,99
Rendement	81 %
Classe d'isolation	H
Indice de protection	IP21S

ÉQUIPEMENT FOURNI / CONTENU DU PACK

Torche MIG 240 3 m • Torche TIG 26 4 m • Galets 0,8 à 1,2 mm • Pince de masse 3 m • Porte-électrode 3 m • Tuyau gaz 3 m • Roues et pieds • Notice

Données reprises de la fiche produit Welding Corp. Vérifier les configurations et la notice fabricant.