FICHE PRODUIT

XPRO MIG 350DP

Dual Pulse 350 A - 400 V triphasé

Ensemble multi-procédés de 350 A combinant MIG/MAG Pulse, TIG Lift et MMA.

- Pulse et double Pulse
- TIG Lift et MMA
- Dévidoir 4 galets
- Usage professionnel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Procédés	MIG/MAG / Pulse / double Pulse / TIG Lift / MMA
Alimentation	3 × 400 V ±10 % - 50/60 Hz
Courant MIG	50 - 350 A
Facteur de marche MIG	60 %
Tension MIG	16,5 - 31,5 V
Dévidoir	Intégré - 4 galets

Diamètre de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Bobines compatibles	≤ 15 kg / Ø 200 ou 300 mm
Courant TIG Lift	10 - 350 A
Facteur de marche TIG	60 %
Courant MMA	10 - 300 A
Hot Start / Arc Force	Oui

ÉQUIPEMENT FOURNI / CONTENU DU PACK

Torche MIG 360 3 m • Torche TIG 26 • Galets 0,8 à 1,2 mm • Pince de masse 3 m • Porte-électrode 3 m • Tuyau gaz 3 m • Manuel

Données reprises de la fiche produit Welding Corp. Vérifier les configurations et la notice fabricant.